



**EZA ENERGY ZEN ALTERNATIVE**

FR	REFRIGERATEUR A COMPRESSION 12/24 V DC		
EN	12/24 V DC COMPRESSOR REFRIGERATOR		
ES	REFRIGERADOR DE COMPRESION 12/24 V CC		
IT	FRIGORIFERO A COMPRESSORE 12/24 V CC		
DE	12/24 V DC KOMPRESSOR-KÜHLSCHRANK		
NL	12/24 V DC COMPRESSORKOELKAST		

Ref : 514900 (F40) 514901 (F50) 514902 (F65) 514903 (F80)

	Manuel d'instruction
	Instruction manual
	Manual de instrucciones
	Manuale di istruzioni
	Bedienungsanleitung
	Gebruikershandleiding

## I. INTRODUCTION

Merci d'avoir choisi un réfrigérateur à compression 12/24 V DC EZA.

Ce produit a été conçu pour offrir une solution de réfrigération performante, fiable et économique en énergie, particulièrement adaptée aux véhicules de loisirs (camping-cars, fourgons aménagés, caravanes, bateaux).

Cette notice d'utilisation couvre plusieurs modèles de la gamme.

Selon le modèle, certaines caractéristiques (dimensions, volume utile, consommation, quantité de fluide frigorigène) peuvent varier. Les informations spécifiques à chaque modèle sont détaillées dans les sections correspondantes de ce manuel.

Avant toute installation et utilisation, lire attentivement l'ensemble de cette notice et conserver ce document pour toute consultation ultérieure.

Le non-respect des instructions et consignes de sécurité peut entraîner des dommages matériels, un mauvais fonctionnement de l'appareil ou des risques pour l'utilisateur.

 En cas de doute, de dysfonctionnement ou de pièce manquante, ne pas utiliser le produit et contacter votre revendeur.

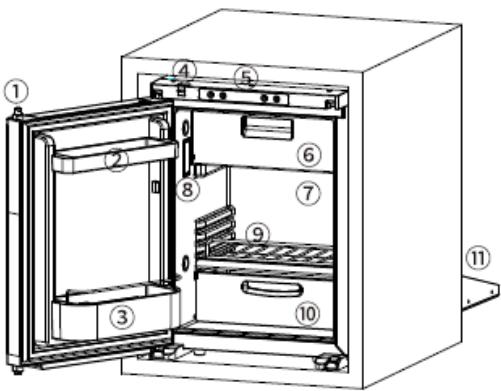
## II. DESCRIPTION GENERALE DU PRODUIT:

Les réfrigérateurs à compression EZA 12/24 V DC sont conçus pour une intégration fixe dans des véhicules de loisirs. Ils utilisent une technologie de refroidissement par compresseur assurant des performances élevées, une stabilité de température et une efficacité énergétique optimisée, même en conditions d'utilisation mobile.

Selon le modèle, l'appareil peut comporter un ou deux compartiments (réfrigérateur et congélateur), avec un contrôle électronique précis de la température via un panneau de commande intégré et, pour les modèles compatibles, via une application mobile dédiée.

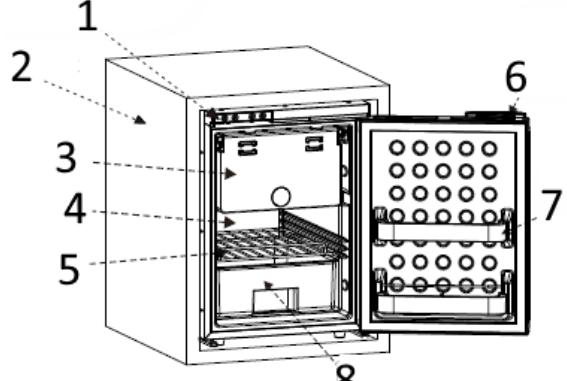
L'appareil est équipé d'un système de protection de batterie, permettant d'éviter une décharge excessive de la batterie du véhicule lors d'une utilisation prolongée à l'arrêt.

### Modèle 514900 (F40)



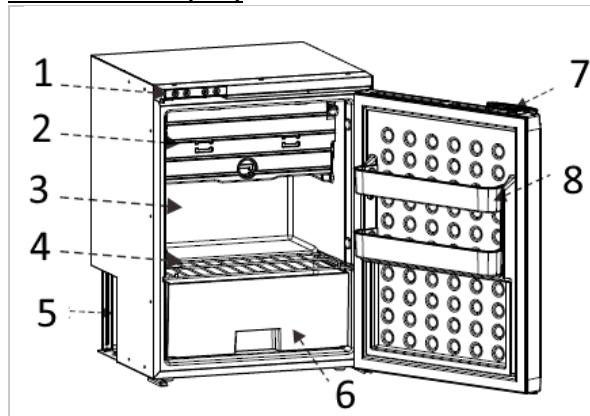
1	Loquet de porte
2 / 3	Balconnets de porte
4	Verrou de transport
5	Panneau de commande
6	Compartiment congélateur
7	Compartiment réfrigérateur
8	Éclairage intérieur LED
9	Clayette
10	Bac à légumes
11	Compresseur

### Modèle 514901 (F50)



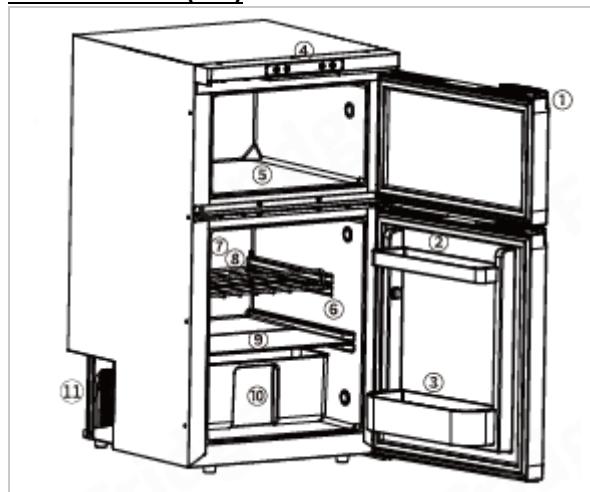
1	Panneau de commande
2	Compartiment technique (groupe compresseur)
3	Compartiment congélateur
4	Compartiment réfrigérateur
5	Clayette métallique
6	Loquet de porte
7	Balconnets de porte
8	Bac à légumes

## Modèle 514902 (F65)



1	Panneau de commande
2	Compartiment congélateur
3	Compartiment réfrigérateur
4	Clayette
5	Compartiment technique (groupe compresseur)
6	Bac à légumes
7	Loquet de porte
8	Balconnets de porte

## Modèle 514903 (F80)



1	Loquet de porte
2 / 3	Balconnets de porte
4	Panneau de commande
5	Compartiment congélateur
6	Compartiment réfrigérateur
7	Éclairage intérieur LED
8	Clayette
9	Clayette en verre
10	Bac à légumes
11	Compresseur

## III. CONSIGNES DE SECURITE

Lire attentivement les consignes de sécurité suivantes avant toute installation et utilisation du réfrigérateur. Le non-respect de ces instructions peut entraîner des dommages matériels, des risques pour la sécurité des personnes ou un mauvais fonctionnement de l'appareil.

### 3.1 Consignes générales

- Ne pas utiliser l'appareil s'il est visiblement endommagé.
- Ne pas modifier, démonter ou réparer l'appareil soi-même.
- Utiliser l'appareil uniquement conformément à sa destination prévue.
- Ne pas obstruer les ouvertures de ventilation du réfrigérateur.
- Ne pas exposer l'appareil à la pluie ni à des projections d'eau.
- Installer et utiliser l'appareil sur une surface plane et stable.
- Ne pas retourner l'appareil ni l'incliner excessivement lors de l'utilisation.

⚠ Avant la première mise en service, laisser l'appareil en position verticale pendant au moins 4 heures après le transport.

### 3.2 Sécurité électrique

- L'appareil est conçu pour fonctionner en 12/24 V DC.
- Vérifier que la tension d'alimentation correspond aux caractéristiques indiquées sur la plaque signalétique.
- Ne pas utiliser de multiprises, rallonges ou adaptateurs non adaptés.
- Ne pas coincer, écraser ou endommager le câble d'alimentation.
- Débrancher l'appareil avant toute opération de nettoyage ou d'entretien.
- Toute intervention électrique doit être réalisée par un professionnel qualifié.

### 3.3 Sécurité liée au fluide frigorifique (R600a)

- Le réfrigérateur contient une faible quantité de fluide frigorifique R600a (isobutane), un gaz inflammable, contenu dans un circuit frigorifique hermétique.
- Ne jamais percer, endommager ou chauffer le circuit frigorifique.
- Ne pas utiliser d'objets pointus ou mécaniques pour accélérer le dégivrage.

- Installer l'appareil dans un espace correctement ventilé.

En cas de fuite suspectée :

- éteindre immédiatement l'appareil,
- ventiler la zone,
- éloigner toute flamme ou source d'ignition,
- ne pas remettre l'appareil en service.

 Le risque est nul en usage normal lorsque le circuit frigorifique est intact.

### **3.4 Utilisation en présence d'enfants et de personnes vulnérables**

- Cet appareil peut être utilisé par des enfants âgés de 8 ans et plus, sous surveillance ou après instruction appropriée.
- Les enfants ne doivent pas jouer avec l'appareil.
- Le nettoyage et l'entretien ne doivent pas être effectués par des enfants sans surveillance.
- Ne pas laisser les clayettes ou bacs démontés à portée des enfants.

### **3.5 Stockage des aliments**

- Ne pas stocker de substances explosives ou inflammables dans l'appareil.
- Emballer correctement les aliments pour éviter les contaminations croisées.
- Ne pas surcharger le réfrigérateur afin de garantir une bonne circulation de l'air froid.
- Vérifier régulièrement la température intérieure.

## **IV. INSTALLATION**

L'installation du réfrigérateur doit être réalisée avec soin afin de garantir un fonctionnement optimal, une bonne ventilation et une utilisation en toute sécurité.

Avant l'installation, vérifier que l'appareil n'a subi aucun dommage lors du transport.

### **4.1 Conditions générales d'installation**

- Installer le réfrigérateur dans un espace sec, propre et bien ventilé.
- Prévoir une ventilation suffisante à l'arrière et autour de l'appareil afin de permettre l'évacuation de la chaleur du compresseur.
- Installer l'appareil sur une surface plane et stable.
- Ne pas exposer l'appareil à des sources de chaleur (four, chauffage, exposition directe au soleil).
- Ne pas obstruer les ouvertures de ventilation.
- Respecter impérativement les dimensions d'encastrement recommandées pour chaque modèle.

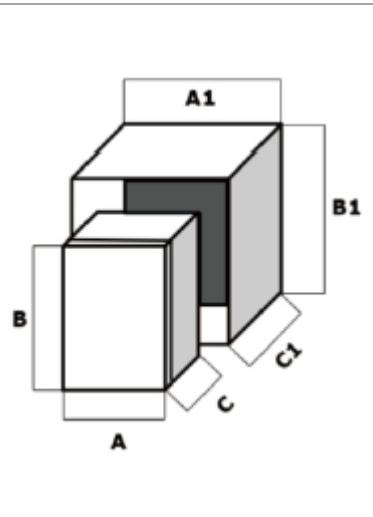
### **4.2 Dimensions et encastrement par modèle**

Les dimensions et tolérances d'encastrement varient selon le modèle.

Respecter les jeux minimums indiqués pour assurer une circulation d'air correcte.

**Dimensions d'encastrement recommandées :**

Modèle	Réf.	Dimensions produit (AxBxC) mm	Espace d'installation (A1xB1xC1) mm	Cadre de finition (non fourni)
F40	514900	380x532x546	420x596x586	Réf. 514910
F50	514901	380x534x542	592x600x472	
F65	514902	470x630x431	Sans cadre : 480x640x466 Avec cadre : 515x640x466	Réf. 514911
F80	514903	465x830x500	Sans cadre : 466x840x535 Avec cadre : 501x840x535	Réf. 514912



**Jeux de ventilation minimum recommandés :**

- Arrière :  $\geq 50$  mm
- Haut :  $\geq 50$  mm
- Côtés :  $\geq 20$  mm

Ces valeurs sont données à titre indicatif et doivent être respectées pour éviter toute surchauffe du compresseur.

#### **4.3 Raccordement électrique**

Avant toute intervention, s'assurer que l'alimentation électrique est coupée.

- Le réfrigérateur fonctionne en 12/24 V DC.
- Le raccordement doit être effectué directement sur la batterie ou le circuit électrique du véhicule.
- Ne pas utiliser de multiprises ou de rallonges inadaptées.
- Vérifier la polarité avant le branchement.

Protéger et fixer correctement les câbles afin d'éviter :

- tout arrachement accidentel,
- tout débranchement au niveau des connexions,
- tout contact avec des parties chaudes dont la température dépasse 50 °C,
- tout contact avec des arêtes vives.

#### **Section de câble recommandée :**

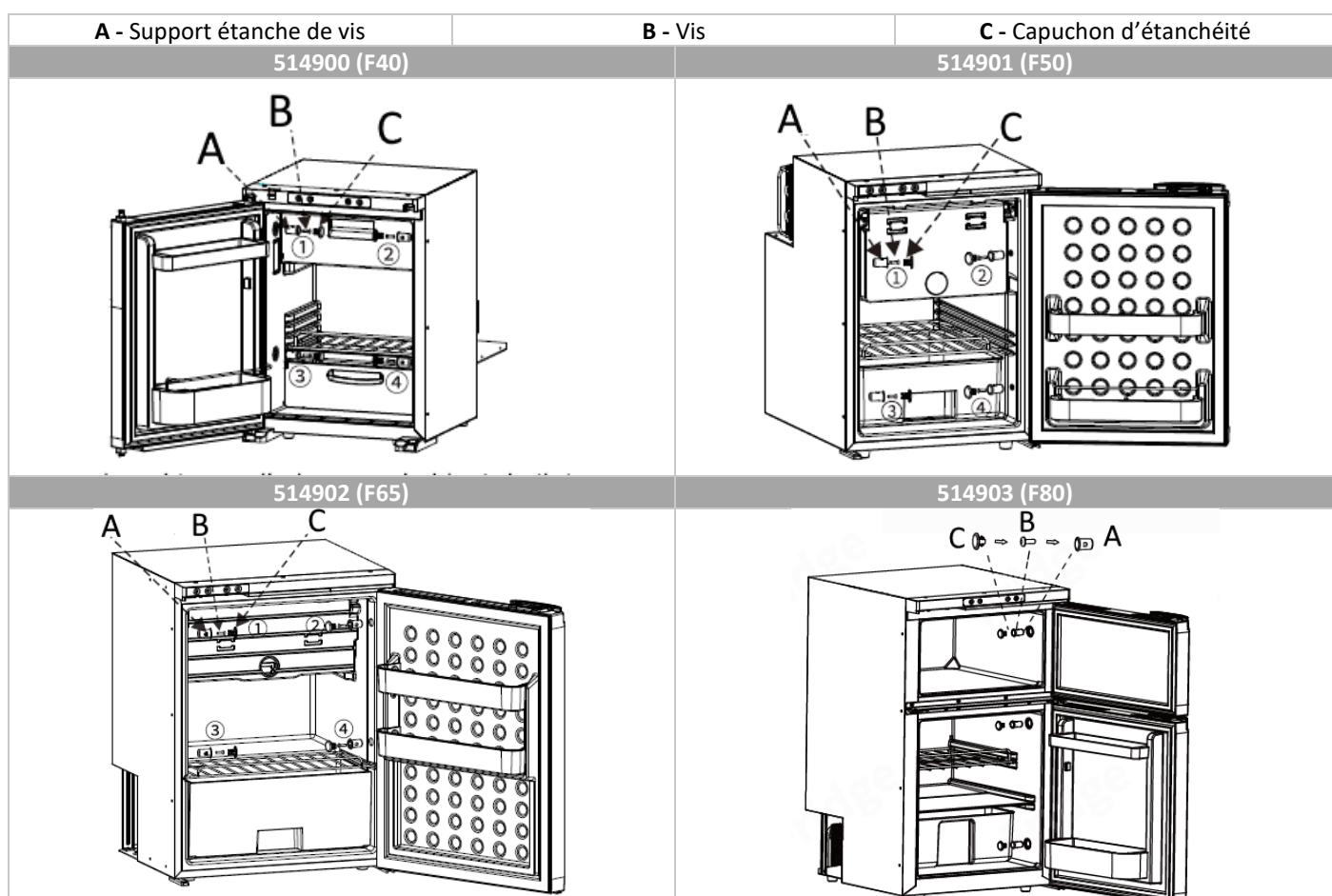
Afin de limiter les chutes de tension, respecter les sections de câble suivantes :

Longueur du câble	Section minimale recommandée
≤ 5 m	2,5 mm <sup>2</sup>
≤ 10 m	4 mm <sup>2</sup>
≤ 15 m	6 mm <sup>2</sup>

Il est fortement recommandé d'utiliser un fusible adapté et de raccorder l'appareil sur une ligne protégée.

#### **4.4 Fixation du réfrigérateur**

- Glisser délicatement le réfrigérateur dans son logement.
- Vérifier l'alignement et le niveau avant fixation.
- Fixer l'appareil à l'aide des vis prévues à cet effet (selon modèle).
- Ne pas percer ou endommager le circuit frigorifique ou les composants internes.



## V. INVERSION DU SENS D'OUVERTURE DE LA PORTE

Le sens d'ouverture de la porte du réfrigérateur peut être inversé afin de s'adapter à la configuration d'installation dans le véhicule.

⚠ Avant toute intervention, éteindre le réfrigérateur et débrancher l'alimentation électrique.

### 5.1 Consignes préalables

- Effectuer l'opération sur une surface plane et stable.
- Prévoir un espace suffisant pour manipuler la porte.
- Manipuler la porte avec précaution afin d'éviter toute chute ou détérioration.
- Conserver l'ensemble des vis et pièces démontées pour le remontage.

### 5.2 Procédure d'inversion

- Ouvrir la porte du réfrigérateur.
- Démonter les caches de protection des charnières (le cas échéant).
- Dévisser la charnière supérieure et retirer la porte.
- Dévisser la charnière inférieure.
- Transférer les charnières et les caches sur le côté opposé du réfrigérateur.
- Repositionner la porte sur la nouvelle charnière inférieure.
- Fixer la charnière supérieure.
- Vérifier l'alignement de la porte et le bon fonctionnement du loquet.
- Resserrer l'ensemble des vis.

### 5.3 Vérifications après montage

- Vérifier que la porte s'ouvre et se ferme correctement.
- S'assurer de l'étanchéité du joint de porte.
- Contrôler le bon verrouillage du loquet.
- Rebrancher l'alimentation électrique et remettre l'appareil en service.

### Remarques importantes

- L'inversion du sens d'ouverture peut être réalisée sans démonter le circuit frigorifique.
- Ne jamais forcer lors du remontage.
- En cas de difficulté, faire appel à un professionnel qualifié.

## VI. MODE D'EMPLOI

### 6.1 Présentation des panneaux de commande

514901 (F50) – 514902 (F65)	
D	B
+ -	0.0.0 ⚡ ⚡
C	A
A	Touche On/Off
B	Touche Réglages
C	Afficheur LED
D	Réglage température

514900 (F40) – 514903 (F80)	
E	D
+ -	000 · 000 ⚡ ⚡
F	C B A
A	Touche On/Off
B	Touche Réglages
C	Indicateur du Mode Nuit
D	Afficheur réfrigérateur
E	Afficheur Congélateur
F	Réglage température

### 6.2 Allumage / extinction :

Appuyer sur la touche ON/OFF pour mettre le réfrigérateur en marche.

Appuyer de nouveau sur la touche ON/OFF pour éteindre l'appareil.

Lors de la mise sous tension, un signal sonore (bip) est émis et l'afficheur s'allume brièvement avant de passer en mode de fonctionnement normal.

### **6.3 Sélection du compartiment (réfrigérateur / congélateur) et réglage de la température :**

514901 (F50) – 514902 (F65)	514900 (F40) – 514903 (F80)
<p><b>Sélection du compartiment (réfrigérateur / congélateur)</b> Appuyer sur la touche Réglages (SET) pour basculer entre :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• le compartiment réfrigérateur (affichage « rE »),</li> <li>• le compartiment congélateur (affichage « Fr »).</li> </ul> <p>Le compartiment sélectionné est indiqué sur l'afficheur.</p> <p><b>Réglage de la température</b> Une fois le compartiment sélectionné, appuyer sur les touches + / – pour régler la température.            + : augmente la température,            – : diminue la température.            Un appui prolongé permet un réglage plus rapide.</p>	<p><b>Activation / désactivation des compartiments</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• En fonctionnement, maintenir les touches + et Réglages (SET) appuyées simultanément pendant 3 secondes pour activer ou désactiver le compartiment supérieur.</li> <li>• Maintenir les touches – et Réglages (SET) appuyées simultanément pendant 3 secondes pour activer ou désactiver le compartiment inférieur.</li> </ul> <p>⚠ Les deux compartiments ne peuvent pas être désactivés en même temps.</p> <p><b>Réglage de la température</b> Lorsque le compartiment est actif, appuyer sur + ou – pour accéder au réglage de température.            + : augmente la température,            – : diminue la température.            Lors du réglage, l'afficheur clignote.            Appuyer sur la touche Réglages (SET) pour basculer entre le réglage du compartiment supérieur et du compartiment inférieur.            Le réglage est enregistré automatiquement après quelques secondes sans action.</p>

La température affichée correspond à la température actuelle du compartiment.

Un délai est normal avant que la température atteigne la valeur réglée.

#### Plages de réglage indicatives :

- Réfrigérateur : 0 °C à +8 °C
- Congélateur : –12 °C à –20 °C

### **6.4 Réglage de l'unité de température : (Réglage usine : °C)**

Eteindre le réfrigérateur, puis maintenir la touche Réglages (SET) appuyée pendant 3 secondes jusqu'à l'affichage « E1 ».

Appuyer de nouveau sur SET pour afficher « E5 », puis utiliser les touches + / – pour sélectionner l'unité Celsius (°C) ou Fahrenheit (°F).

### **6.5 Mode nuit (514900 (F40) – 514903 (F80) uniquement) :**

En fonctionnement, maintenir la touche ON/OFF appuyée pendant 3 secondes pour activer le mode nuit.

L'afficheur s'éteint et l'éclairage nocturne s'allume.

Appuyer brièvement sur la touche ON/OFF pour revenir à l'affichage normal.

### **6.6 Mode de protection batterie :**

Le réfrigérateur intègre un système de protection de la batterie afin d'éviter une décharge excessive du véhicule.

INPUT MODE \	DC 12V		DC 24V	
	CUT OUT	CUT IN	CUT OUT	CUT IN
L	8.5V	10.9V	21.3V	22.7V
M	10.1V	11.4V	22.3V	23.7V
H	11.1V	12.4V	24.3V	25.7V

En fonctionnement, maintenir la touche Réglages (SET) appuyée pendant 3 secondes jusqu'à ce que l'affichage clignote.

Appuyer de nouveau sur SET pour sélectionner le niveau de protection :

- L : Low (faible),
- M : Medium (moyen),
- H : High (élevé).

Le niveau sélectionné est mémorisé automatiquement.

☞ Réglage usine : High

☞ Recommandation :

- High lorsque le réfrigérateur est connecté à la batterie moteur,
- Medium ou Low lorsqu'il est alimenté par une batterie auxiliaire.

#### Remarques importantes

Des démarrages différés du compresseur peuvent survenir en cas de tension basse ou de changements fréquents de réglage. Ce fonctionnement est normal et contribue à la protection du système.

#### **6.7 Réinitialisation des paramètres :**

Eteindre le réfrigérateur, puis maintenir la touche Réglages (SET) appuyée pendant 3 secondes jusqu'à l'affichage « E1 ». Lorsque le mode E1 est affiché, maintenir simultanément les touches + et - appuyées pendant quelques secondes afin de réinitialiser les réglages.

#### **6.8 Conseils de conservation des aliments**

Type d'aliments	Boissons	Jus	Fruits	Légumes	Plats préparés	Vin	Glaces	Produits de la mer	Viandes / surgelés
									
Température recommandée	≈ 5 °C	8–10 °C	5–8 °C	3–10 °C	≈ 4 °C	≈ 13 °C	-10 °C	-3 °C	-18 °C

## **VII. NETTOYAGE ET ENTRETIEN**

Un nettoyage et un entretien réguliers permettent de garantir un fonctionnement optimal du réfrigérateur, d'assurer une bonne hygiène alimentaire et de prolonger la durée de vie de l'appareil.

⚠ Avant toute opération de nettoyage ou d'entretien, éteindre le réfrigérateur et débrancher l'alimentation électrique.

#### **7.1 Nettoyage intérieur**

- Retirer les aliments, clayettes et accessoires amovibles.
- Nettoyer l'intérieur à l'aide d'un chiffon doux ou d'une éponge non abrasive, avec de l'eau tiède et un détergent doux.
- Rincer à l'eau claire, puis sécher soigneusement.

⚠ Ne jamais utiliser de produits abrasifs, de solvants, d'alcool, d'essence ou d'aérosols.

#### **7.2 Nettoyage extérieur**

- Nettoyer l'extérieur du réfrigérateur avec un chiffon doux légèrement humide.
- Sécher soigneusement après nettoyage.
- Ne pas utiliser de jet d'eau ni immerger l'appareil.

#### **7.3 Dégivrage**

- Selon les conditions d'utilisation, du givre peut se former à l'intérieur de l'appareil.
- Éteindre le réfrigérateur et débrancher l'alimentation.
- Ouvrir la porte et laisser le givre fondre naturellement.
- Essuyer l'eau de dégivrage à l'aide d'un chiffon absorbant.

⚠ Ne jamais utiliser d'objets pointus, tranchants ou mécaniques pour enlever le givre, afin d'éviter d'endommager le circuit frigorifique.

#### **7.4 Entretien périodique**

- Vérifier régulièrement l'état du joint de porte et le nettoyer si nécessaire.
- S'assurer que les grilles de ventilation ne sont pas obstruées.
- Contrôler l'état du câble d'alimentation et des connexions électriques.

☞ En cas d'anomalie, cesser l'utilisation du produit et contacter votre revendeur.

#### **7.5 Stockage prolongé**

En cas de non-utilisation prolongée :

- Éteindre et débrancher le réfrigérateur.
- Nettoyer soigneusement l'intérieur et l'extérieur.
- Laisser la porte entrouverte afin d'éviter les mauvaises odeurs et la formation de moisissures.

Stocker l'appareil dans un endroit sec et ventilé.

## VIII. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques	Modèle F40	Modèle F50	Modèle F65	Modèle F80
Référence commerciale	514900	514901	514902	514903
Type de réfrigération		Compression		
Alimentation		12 / 24 V DC		
Puissance nominale (max.)		60 W		80 W
Capacité totale	34,8 L	43,8 L	58,4 L	80 L
Capacité réfrigérateur	30,6 L	9,7 L	44,7 L	51 L
Capacité congélateur	4,2 L	34,1 L	13,7 L	29 L
Niveau sonore		≤ 45 dB(A)		
Plage de température – Réfrigérateur		0 °C à +8 °C		+20°C to -20 °C
Plage de température – Congélateur		-12 °C à -20 °C		+20°C to -20 °C
Classe climatique		T / ST / N		
Fluide frigorigène		R600a (isobutane)		
Dimensions (L × P × H)	380 × 546 × 532 mm	380 × 542 × 534 mm	470 × 431 × 630 mm*	456 × 500 × 830 mm*
Poids net	17,3 kg	16,9 kg	19,1 kg	24,5 kg

### Notes

Les caractéristiques techniques peuvent évoluer dans le cadre d'améliorations produit.

Se référer à la plaque signalétique du produit pour les informations exactes.

## IX. UTILISATION DE L'APPLICATION MOBILE

### Installation de l'application

Télécharger l'application « BLIZZ-E » :

- sur App Store (iOS),
- ou sur Google Play Store (Android),
- ou en scannant le QR code fourni.



ANDROID



IOS

### Connexion Bluetooth (appairage)

Activer le Bluetooth sur le smartphone.

Ouvrir l'application et lancer la recherche des appareils à proximité.

Une autorisation de localisation peut être demandée (Android uniquement).

Sélectionner le réfrigérateur dans la liste.

Lors de la première connexion, l'application peut demander de confirmer l'appairage via le bouton SET du panneau de commande.

Si le modèle ne dispose pas de touche SET, appuyer sur la touche d'augmentation de température (+).

Une fois l'appairage effectué, l'application affiche l'interface de commande principale.

## Fonctions disponibles dans l'application



<b>1</b>	Température actuelle
<b>2</b>	Tension actuelle
<b>3</b>	Tension actuelle
<b>4</b>	Sélection compartiment gauche / droit
<b>5</b>	Réglages (SET)
<b>6</b>	Réglages (SET)
<b>7</b>	Marche / Arrêt
<b>8</b>	Niveau de batterie actuel
<b>9</b>	Indicateur circulaire de température
<b>10</b>	Réglage de la température
<b>11</b>	Mode <b>ECO</b> (économie d'énergie) / <b>MAX</b> (refroidissement rapide)
<b>12</b>	Verrouillage / Déverrouillage
<b>13</b>	Sélection de l'unité <b>Celsius / Fahrenheit</b>
<b>14</b>	Dissociation de l'appareil et retour à la recherche
<b>15</b>	Mode de protection batterie : <b>Faible / Moyen / Élevé</b>

### Verrouillage du panneau de commande

L'icône verrouillage dans l'application permet de bloquer ou débloquer le panneau de commande du réfrigérateur.

⚠ Lorsque le panneau est verrouillé, le réfrigérateur ne peut être contrôlé que via l'application mobile.

### Remarques importantes

La portée Bluetooth dépend de l'environnement et peut être réduite par des obstacles ou des interférences.

Certaines fonctions peuvent varier selon le modèle et la configuration du réfrigérateur.

En cas de perte de connexion, le réfrigérateur continue de fonctionner avec les derniers réglages enregistrés.

## X. INFORMATIONS REGLEMENTAIRES

Ce réfrigérateur à compression 12/24 V DC est conforme aux exigences réglementaires européennes applicables, notamment :

- Compatibilité électromagnétique (CEM) : directive 2014/30/UE
- Équipements radio (le cas échéant) : directive 2014/53/UE (RED) (uniquement pour les modèles intégrant une fonction radio Bluetooth / WiFi)
- Restriction des substances dangereuses (RoHS) : directive 2011/65/UE, modifiée (UE) 2015/863
- Sécurité générale des produits : règlement (UE) 2023/988 (GPSR)
- DEEE : directive 2012/19/UE

Ce produit contient une faible quantité de fluide frigorigène R600a (isobutane), intégrée dans un circuit frigorifique hermétique.

## XI. GARANTIE ET SERVICES

Ce produit bénéficie d'une garantie de 2 ans à compter de la date d'achat, couvrant tout défaut de fabrication ou de matériaux dans le cadre d'une utilisation normale et conforme aux instructions de la présente notice.

La garantie ne couvre pas notamment :

- les dommages résultant d'une installation non conforme ou d'un branchement électrique inadapté,
- les dommages liés à une mauvaise utilisation, une négligence ou un usage non prévu,
- les dommages consécutifs à des chocs, chutes ou vibrations excessives,
- l'usure normale des composants,
- les interventions, modifications ou réparations effectuées par une personne non qualifiée,
- les dommages causés par des surtensions, une batterie défectueuse ou une alimentation inadaptée,
- les dommages liés à une détérioration du circuit frigorifique ou à une fuite de fluide frigorigène.

La preuve d'achat doit être conservée pour toute demande de prise en charge au titre de la garantie.

Pour toute question ou demande de service, contacter votre revendeur.

## XII. RECYCLAGE ET FIN DE VIE

Ce produit est soumis à la réglementation relative aux déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE).

Il ne doit pas être jeté avec les ordures ménagères.

En fin de vie, le réfrigérateur doit être :

- déposé dans un point de collecte approprié, ou
- remis à un distributeur ou un professionnel habilité,

afin de permettre son traitement, sa valorisation et son recyclage dans le respect de l'environnement.



Le réfrigérateur contient une faible quantité de fluide frigorigène R600a (isobutane), qui doit être récupérée par un professionnel qualifié lors du traitement en fin de vie.

Ne pas démonter l'appareil soi-même.

Ce geste contribue à la protection de l'environnement et à la préservation des ressources naturelles.

## XIII. PANNES ET SOLUTIONS

Problème constaté	Cause possible / Solution
<b>Le réfrigérateur ne fonctionne pas</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Vérifier que l'appareil est allumé.</li><li>• Vérifier que la prise et la connexion électrique sont correctement branchées.</li><li>• Vérifier le fusible du circuit d'alimentation.</li><li>• Vérifier le bon fonctionnement de l'alimentation électrique.</li><li>• Des mises en marche / arrêts fréquents peuvent entraîner un délai de démarrage du compresseur (fonctionnement normal).</li></ul>
<b>Les compartiments ne sont pas assez froids</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• La porte est ouverte trop fréquemment ou trop longtemps.</li><li>• Une grande quantité d'aliments chauds a été placée récemment.</li><li>• L'appareil a été débranché pendant une longue période.</li><li>• Vérifier le réglage de la température.</li></ul>
<b>Les aliments sont gelés</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• La température est réglée trop basse. Ajuster le réglage.</li></ul>
<b>Bruit de "circulation d'eau" à l'intérieur</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Phénomène normal dû à la circulation du fluide frigorigène.</li></ul>
<b>Présence de gouttes d'eau autour du réfrigérateur ou de la porte</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Phénomène normal : l'humidité de l'air se condense au contact des surfaces froides.</li></ul>
<b>Le compresseur est légèrement bruyant au démarrage</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Phénomène normal. Le bruit diminue une fois le compresseur stabilisé.</li></ul>
<b>Code F1 affiché</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Tension d'alimentation trop faible. → Ajuster le niveau de protection batterie (passer de High à Medium ou de Medium à Low).</li></ul>
<b>Code F2 affiché</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Surcharge du ventilateur du condenseur. → Débrancher l'appareil pendant 5 minutes puis redémarrer. → Si le code réapparaît, contacter le revendeur.</li></ul>
<b>Code F3 affiché</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Démarrages trop fréquents du compresseur. → Débrancher l'appareil pendant 5 minutes puis redémarrer. → Si le code réapparaît, contacter le revendeur.</li></ul>

<b>Code F4 affiché</b>	• Le compresseur ne démarre pas.→ Débrancher l'appareil pendant 5 minutes puis redémarrer.→ Si le code réapparaît, contacter le revendeur.
<b>Code F5 affiché</b>	• Surchauffe du compresseur ou de l'électronique.→ Débrancher l'appareil pendant 5 minutes puis redémarrer.→ Si le code réapparaît, contacter le revendeur.
<b>Code F6 affiché</b>	• Paramètre non détecté par le contrôleur.→ Débrancher l'appareil pendant 5 minutes puis redémarrer.→ Si le code réapparaît, contacter le revendeur.
<b>Code F7 ou F8 affiché</b>	• Défaillance du capteur de température.→ Contacter le revendeur.

Si le problème persiste après application des solutions ci-dessus, cesser l'utilisation du produit et contacter votre revendeur.  
Ne pas démonter l'appareil soi-même.